

## TECHNISCHES MERKBLATT

### AQUA PU SEIDENMATTLACK

Seite 1 von 3

#### **ANWENDUNGSGEBIETE**

Zur hochwertigen Lackierung von grundierten Metalluntergründen, sowie fest haftenden Altanstrichen auf Dispersions- oder Kunstharzbasis und Holzbauteilen im Innen- und Außenbereich.

#### **Eigenschaften:**

- Wasserverdünnbar, geruchsarm, sicheres Haftvermögen
- Wetterbeständig
- Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Blockfest, lichtecht, atmungsaktiv
- Beständig gegenüber Kraftstoffen bei vorübergehender Beanspruchung

#### **Anwendung:**

Mischung mit Wasser, Verdünnungseinstellung je nach Schichtdicke

#### **Auftragsverfahren:**

Material vor der Verarbeitung gut aufrühren!

#### **Streichen und Rollen**

Bei saugenden Untergründen und höheren Temperaturen mit bis zu 5 % Wasser verdünnen.

#### **Trocknung:**

|                        | Staubtrocken | Griffest | Montagefest | Überlackierbar |
|------------------------|--------------|----------|-------------|----------------|
| Objekttemperatur 20 °C | 20-30min     | 40-45min | 24h         | 1h             |
| Objekttemperatur 60 °C |              |          |             |                |

Die Endhärte wird nach 5 Tagen (20°C) erreicht.

Die Trocknung kann durch Erhöhung der Luftgeschwindigkeit (z.B. Anblasdüsen) beschleunigt werden.

## TECHNISCHES MERKBLATT

### AQUA PU SEIDENMATTLACK

Seite 2 von 3

**Technische Daten:**

VOC-Gesetzgebung: Zulässiger VOC Höchstgehalt: 150g/l

|  |  |
|--|--|
| Bindemittelbasis                                       | PU-mod. Acrylharzemulsion                                      |
| Festkörper   | 47 – 56 Gew.-%   |
| Farbtöne   | RAL-Farbtöne   |
| Gebindegröße   | Weiß: 0,375lt ; 0,75lt ; 2,5lt<br>TR: 0,34lt ; 0,68lt ; 2,25lt |
| Viskosität bei 20°C<br>(Brookfield SP weiß: 5 ; TR: 4) | Weiß: 5.800 – 6.400 mPas<br>TR: 9.000 – 9.500 mPas             |
| Temperaturbeständigkeit                                | Dauerbelastung: 120°C, kurzzeitig: 140°C                       |
| Aggregatzustand  | Flüssig  |
| Geruch   | Charakteristisch   |
| Dampfdruck bei 20°C                                    | 23 hPa   |
| Dichte bei 20°C (DIN 53217)                            | Weiß: 1,26 g/ml<br>TR: 1,11 g/ml                               |
| Glanzgrad  | seidenmatt   |
| Theoretische Ergiebigkeit                              | 6-7 m <sup>2</sup> /kg   |
| Haltbarkeit  | 36 Monate  |

**Verarbeitungsbedingungen:**

ab + 10°C und bis zu 70% relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichend Zu- und Abluft suchen.

**Optimale Verarbeitungsbedingungen:**

Lufttemperatur: 20 – 25 °C; Objekttemperatur: > 15 °C  
Rel. Luftfeuchte: 40 – 60 %; Luftgeschwindigkeit: > 0,4 m/s

**Untergrundvorbehandlung:**

Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, frei von Staub, Öl, Fett, Wachs und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen. Festsitzende Altanstriche anschleifen und entstauben.

**Eisen, Stahl:**

Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

**Zink:** Ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger)

**Aluminium:**

Reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

## TECHNISCHES MERKBLATT

### AQUA PU SEIDENMATTLACK

Seite 3 von 3

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.