

TECHNISCHES MERKBLATT

DEKORAPID

matte Innendispersionsfarbe,
Nassabriebklasse 2 und Deckkraftklasse 1 nach EN 13300

Seite 1 von 3

Art des Werkstoffes:

Hochdeckende, matte Innendispersion

Bindemittel:

Styrolacrylat-Mischpolymerisat.

Pigmente:

Titandioxid, spez. Füllstoffgemische.

Verdünnung:

Wasser.

Dichte:

ca. 1,4 – 1,6 g / cm³

Anwendung

Als Einschicht-Innendispersionsfarbe auf Wand- und Deckenflächen, bestens geeignet für strukturierte Oberflächen.

Eigenschaften

- Hochdeckend
- Wasserdampfdurchlässig
- Waschbeständig
- Besonders geruchsarm
- Glanzgrad matt
- Lösemittelfrei
- Weichmacherfrei
- fremdüberwacht

TECHNISCHES MERKBLATT

DEKORAPID

matte Innendispersionsfarbe,
Nassabriebklasse 2 und Deckkraftklasse 1 nach EN 13300

Seite 2 von 3

Verarbeitung

Untergrundbeschaffenheit:

Alle Untergründe müssen eben, tragfähig, sauber und trocken sein; lose, nicht festhaftende Anstrich- oder Putzreste entfernen und ggf. beispachteln. Neue Grundputze mindestens 28 Tage durchhärten lassen.

Zwischenbeschichtung:

DEKORAPID, je nach Untergrund bis max. 20% mit Wasser verdünnen.

Schlussbeschichtung:

DEKORAPID je nach Untergrund bis max. 10% mit Wasser verdünnen. Je nach Untergrund kann auch eine einmalige Beschichtung ausreichend sein.

Materialverarbeitung:

Streichen, rollen, airless-spritzbar
Vor der Verarbeitung ist das Material aufzurühren.
Verarbeitbar mit Farbwalzgerät

Airless-Spritzkenndaten:

Düsenbohrung: Wagnertip 0,46 – 0,53 mm
Filter: weiß
Spritzwinkel: 40°
Druck in bar: 140
Wasserzugabe: max. 5 %

Trocknung:

Nach ca. 6 Stunden überstreichbar bei +20°C / 65% rel. Luftfeuchtigkeit.
Vollständig abgebunden nach 28 Tagen.

TECHNISCHES MERKBLATT

DEKORAPID

matte Innendispersionsfarbe,
Nassabriebklasse 2 und Deckkraftklasse 1 nach EN 13300

Seite 3 von 3

Verbrauch:

ca. 0,15-0,20kg/m² je Beschichtung

Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen und basieren auf eigenen Erfahrungswerten. Die genauen Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln, da sie vom Auftragsverfahren sowie von Art und Zustand des Untergrundes sowie der Objektbedingungen abhängig sind.

Verarbeitungstemperatur:

Unterste Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur: + 5° C.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Lieferforum:

Ovaleimer 25 kg

Achtung: Bei matten Farben sind, je glatter der Untergrund und extremer das Streiflicht, schon feine mechanische Belastungen der Oberflächen als Glanzstellen im Streiflicht sichtbar.